

Federazione Malattie Rare Infantili - Corso Galileo Galilei 38 - TORINO

RENDICONTO ECONOMICO 2019

<b>SALDO AL 31,12,2018</b>	<b>143.506,63</b>
----------------------------	-------------------

**ENTRATE**

1 DONAZIONI

1.1 PRIVATI	22562
1.2 AZIENDE	14180
1,3 CASE FARMACEUTICHE	67000
1.4 FONDAZIONI E ASSOCIAZIONI	33020
1,5 ISTITUZIONI	6900

<b>SUBTOTALE</b>	<b>142552</b>
------------------	---------------

2. CINQUE PER MILLE	46870,99
---------------------	----------

3. COMPETENZA DI CHIUSURA BANCARIA	133,76
------------------------------------	--------

<b>TOTALE</b>	<b>190.666,76</b>
---------------	-------------------

**USCITE**

1. RISORSE UMANE

1,1 DIPENDENTI	48817
1,2 COLLABORATORI	25367,54
1,3 GESTIONE SEGRETERIA	22469,5

<b>SUBTOTALE</b>	<b>96,654,04</b>
------------------	------------------

3 SEDE	2580
--------	------

4. DELEGHE F24	28861,92
----------------	----------

5 SPESE TELEFONICHE	60,9
---------------------	------

6, SPESE BANCARIE	163,5
-------------------	-------

7 SPESE POSTALI	217,46
-----------------	--------

8 ASSICURAZIONE REALE MUTUA	110,01
-----------------------------	--------

9 SPESE DI LABORATORIO ANALISI	8733,35
--------------------------------	---------

10 SPETTACOLI E MANIFESTAZIONI	18593,09
11 SITO WEB E MAT. PUBBLICITARIO	3401,68
12 COMMERCIALISTA E CONSULENTE DEL LAVORO	3375,38
13 PROGETTO ASS. PRADER WILLI	3000
<b>TOTALE</b>	<b>165.968,79</b>

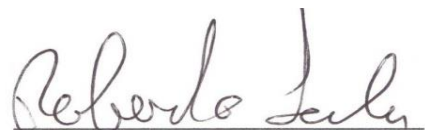
**BILANCIO AL 31 DICEMBRE 2019** 24.697,97

**SALDO AL 31 DICEMBRE 2019** 168.204,60

di cui investiti:

banca generali al 31/12/2019	69,897,26
buoni postali	35000

Il presidente FMRI Onlus



Approvato dall'assemblea del soci il 16/9/2020